



VALORISATION DU DIGESTAT (séparation de phase, séchage, épandage)

1 Déversement de digestat sur le site de l'unité

Causes

- Mauvaise manœuvre lors de l'évacuation du digestat
- Alarme non fonctionnelle
- Oubli du contrôle visuel

Conséquences

- Nettoyage de matières à risque biologique
- Surcroît de travail

Mesures correctives possibles

► CONCEPTION

- Adapter le pompage pour éviter au maximum les retours par gravité
- Prévoir en sécurité une vanne de coupure rapide (type guillotine)
- Bien dimensionner la plateforme de reprise du digestat ou mise en place de bacs de rétention

► ORGANISATION

- Prévoir une procédure écrite et la faire relire à l'opérateur
- Avoir une meilleure connaissance des possibilités d'activation et désactivation des alarmes

► TECHNIQUE

- Agiter le contenu du stockage de digestat pour éviter la sédimentation



◀ Des vannes guillotines pour une coupure rapide lors du transfert de digestat.

2 Fuites de digestat

Causes

- Défauts d'étanchéité : liner de cuve, vanne qui ne se referme pas ; rupture de bouchon de presse à vis (séparateur de phases)
- Tuyaux mal fixés ou mal dimensionnés

Conséquences

- Nettoyage de matières à risque biologique
- Surcroît de travail

Mesures correctives possibles

► CONCEPTION

- Mise en place de bacs de rétention
- Renforcement de certaines attaches de tuyauteries
- Prévoir des liners étanches au digestat ou au percolât
- Etanchéité autour des zones à risques avec rétention adaptée

► ORGANISATION

- Envisager de ne pas faire fonctionner le séparateur de phases durant la nuit.



AVERTISSEMENT GÉNÉRAL : ÉVALUATION DES RISQUES /PROCÉDURES

Ces fiches s'appuient sur une enquête réalisée auprès de 26 Agriculteurs Méthaniseurs de France, et visent à capitaliser l'expérience des exploitants d'unités de méthanisation à la ferme. Vous y retrouverez les incidents les plus fréquemment constatés sur les installations enquêtées.

Ces fiches visent à attirer l'attention des exploitants et des porteurs de projets sur les situations difficiles détectées dans ce retour d'expériences. Les exploitants avec leur constructeur, leur bureau d'études... sont invités à être vigilants sur ces points et globalement à intégrer l'évaluation des risques dans chaque situation.

La prise en compte de la sécurité sur les installations doit se compléter par un travail de fond sur les procédures à mettre en place, avec une rédaction la plus large possible pour prendre en compte les différentes situations. Ainsi les opérateurs habituels mais aussi les intervenants extérieurs aborderont l'unité de méthanisation en ayant une bonne connaissance des précautions permettant d'intégrer la sécurité.

La mise en place de la sécurité sur un site est de la responsabilité du chef d'établissement et seulement sa responsabilité. Ces fiches, rédigées par l'Association des Agriculteurs Méthaniseurs de France, Groupama et Trame, ne sont que des retours d'expériences pour aider la réflexion de l'exploitant.

En partenariat avec :

